

FORMAGE 1250

HUILE ENTIERE POUR DECOUPAGE FIN



APPLICATIONS

FORMAGE 1250 est un lubrifiant à très grandes caractéristiques d'onctuosité, non soluble, spécialement étudié pour les opérations de découpage fin et d'emboutissage profond.

FORMAGE 1250 répond parfaitement aux applications d'emboutissage profond de tôle, de profilage et d'étirage recommandée sur tout type de métaux ferreux, notamment les aciers inoxydables

AVANTAGES

- Propriétés très élevées de **résistance aux charges** grâce à la combinaison d'additifs polaire, anti-usure et extrême pression
- **Excellent glissement du métal** : grâce à ses agents anti-usure et extrême-pression qui empêchent l'arrachement et prolongent la tenue de l'outillage.
- **Fort pouvoir lubrifiant pour des taux de production accrus**
- Produit **non inflammable** : sécurité et souplesse d'utilisation sans restriction. Réduction des contraintes de stockage et de transports.
 - S'élimine très facilement l'aide de lessive standard (**SHP UNIVERSEL**)
- A base d'huile minérale sévèrement hydrotraitee à faible teneur en aromatiques.

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect	-	Visuel	Ambré
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	NF T 60 172	1090
Viscosité à 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	125
Point éclair	°C	ASTM	175

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

Le produit contient du Chlore, l'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké **sous abri**, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée **s'étend de 5°C à 40°C** sauf indication contraire.

Assurer un bon roulement du stock.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires